



AC 161



Polska

# CERTYFIKAT

## SPAWANIE POJAZDÓW SZYNOWYCH I ICH CZĘŚCI SKŁADOWYCH wg PN-EN 15085-2:2021-03

Przedsiębiorstwo: **ASTROMET Sp. z o.o.**  
ul. Spółdzielcza 2i  
64-100 Leszno, Polska

spełnia wymagania dotyczące prowadzenia prac spawalniczych w zakresie:

### Poziomu Klasyfikacji CL1 według PN-EN 15085-2:2021-03

Typ działalności: P  
Rodzaj komponentów: Budowa nowych:  
- prostych części pojazdów szynowych

#### Zakres uznania:

Proces spawalniczy wg PN-EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	1.1	1,4 – 5,2	---
135	1.1	1,4 – 5,2	FW
135	1.2	1,4 – 20,0 / $\varnothing \geq 25,0$	---
135	1.2	1,5 – 40,0 / $\varnothing \geq 19,0$	FW

*Kontynuacja zakresu uznania na kolejnej stronie*

Koordynator prac spawalniczych: Marek Makarowski, poziom A (IWE)  
Zastępca koordynatora: Tomasz Majchrzak, poziom B  
Dodatkowi koordynatorzy: *Patrz – kolejna strona*  
Numer certyfikatu: TSP-15085-212.01  
Okres ważności certyfikatu: od 10.02.2023 do 09.02.2026  
Następna ocena w nadzorze: do 12.01.2025  
Data wystawienia certyfikatu: 14.03.2024  
Audytor: Piotr Wereszczyński



(PP05-F03-15085 wyd.6)

Ewelina Czerwonka  
Zastępca Dyrektora Centrum Certyfikacji

**TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.**

ul. Podwale 17

00 – 252 Warszawa

[www.tuvsud.com/pl-pl](http://www.tuvsud.com/pl-pl)



**Zakres uznania (kontynuacja):**

<b>Proces spawalniczy</b> wg PN-EN ISO 4063	<b>Grupa materiałowa</b> wg ISO/TR 15608	<b>Wymiary</b>	<b>Uwagi</b>
135	1.2	3,0 – 16,0	Spoina otworowa
135	1.4 + 1.2	1,4 – 2,0; 3,0 – 10,0	FW
135	2.2	3,0 – 24,0	---
135	2.2	3,0 – 24,0	FW
135	8.1	1,4 – 10,4 / $\varnothing \geq 25,0$	---
135	8.1	3,0 – 7,5 / $\varnothing \geq 21,25$	---
135	8.2	1,4 – 16,0 / $\varnothing \geq 25,0$	FW
135	1.2 + 8.1	3,0 – 54,0 / $\varnothing \geq 13,5$	FW
141	1.1	1,0 – 6,0 / $\varnothing \geq 10,00$	---
141	1.1	1,0 – 6,0 / $\varnothing \geq 10,00$	FW
141	1.2	1,0 - 3,0; 4,0 – 10,4 / $\varnothing 16,0 - 68,0$	---
141	1.2	2,1 – 6,0 / $\varnothing \geq 5,0$	FW
141	1.1 + 1.2	1,05 – 3,0; 3,0 – 10,0	FW
141	8.1 + 1.2	3,0 – 12,0 / $\varnothing \geq 20,0$	FW
141	1.2 + 8.1	2,1 – 6,0 / $\varnothing \geq 10,0$	---
141	1.2 + 8.1	1,4 – 10,0 / $\varnothing \geq 2,5$	FW
141	8.1	1,5 – 13,0 / $\varnothing \geq 5,0$	Spoina otworowa
141	8.1	0,75 – 33,0 / $\varnothing \geq 20,0$	---
141	8.1	1,4 – 33,0 / $\varnothing \geq 3,0$	FW
141	10.1	2,1 – 6,0 / $\varnothing \geq 5,0$	FW
141	22.3	1,0 – 4,0	Spoina otworowa
141	22.3	1,5 – 6,0	---
141	22.3	1,5 – 20,0	FW
141	23.1	1,5 – 6,0 / $\varnothing \geq 17,5$	FW
141	23.1	1,5 – 6,0 / $\varnothing \geq 12,5$	FW
141	8.1 + 10.1	3,0 – 22,0 / $\varnothing \geq 12,5$	---
131	22.3	3,0 - 8,0	---
131	22.3	3,0 – 8,0	FW

**Dodatkowi koordynatorzy prac spawalniczych:**

---

**Postanowienia ogólne**

zgodnie z PN-EN 15085-2

**Unieważnienie certyfikatu**

Krajowy organ bezpieczeństwa lub Jednostka Certyfikująca, która wystawiła niniejszy certyfikat może unieważnić ten certyfikat, w przypadku gdy:

- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego wykonywania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego nadzorowania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- wystąpi brak uznanego nadzoru spawalniczego,
- występuje brak aktualnych certyfikatów spawaczy oraz operatorów spawalniczych zgodnych z odpowiednimi normami,
- spawaczom lub operatorom spawalniczym nie posiadającym potwierdzonych kwalifikacji powierzono wykonanie prac spawalniczych,
- inne warunki zawarte w odpowiednich normach nie są spełnione,
- Jednostce Certyfikującej odmówiono możliwości przeprowadzenia corocznego audytu nadzoru,
- zakład spawalniczy zrezygnuje z certyfikatu.

Zakład spawalniczy potwierdza pisemnie Jednostce Certyfikującej unieważnienie certyfikatu. Jednostka Certyfikująca informuje o unieważnieniu certyfikatu krajowy organ bezpieczeństwa.

W przypadku, gdy obowiązujący certyfikat ma zostać przedłużony, wniosek o odnowienie należy złożyć w Jednostce Certyfikującej co najmniej **dwa miesiące** przed upływem ważności obecnego certyfikatu.

**Uwagi do certyfikatu / rozszerzenia:**

Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR\_15085 z dnia 02.01.2024.

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem:

[https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty\\_wyrobow/](https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/)



Warszawa, 14.03.2024

Ewelina Czerwonka  
Zastępca Dyrektora Centrum Certyfikacji